

13/4/153  
DIALOG(R) File 351:DERWENT WPI  
(c) 1998 Derwent Info Ltd. All rts. reserv.

AA- 76-78906X/197642|

TI- Glove **leather** prodn., of improved quality with reduced mfg time -  
involves **first** tanning plus alkaline **peroxide** treatment  
then aluminium salt greasing and **second** tanning|

PA- EST LIGHT IND MIN (ELIG-R)|

NC- 001|

NP- 001|

PN- SU 499297 A 19760419

197642 B

|

AN- <PR> SU 2001356 A 19740301|

AB- <BASIC> SU 499297 A

Glove **leather** prodn. giving improved quality with reduced  
mfg. time, involves a **first** tanning (using chromed skins) carried  
out in the presence of H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>-NaOH soln. to neutralise, then a **second**  
**tanning with Al salts after greasing with Al**  
**salts and dyeing.** The process is faster than a previous  
method of tanning chromed skins, pickling, tanning again, neutralising  
and **dyeing-greasing.**|

DE- <TITLE TERMS> GLOVE; LEATHER; PRODUCE; IMPROVE; QUALITY; REDUCE;  
MANUFACTURE; TIME; FIRST; TAN; PLUS; ALKALINE; PEROXIDE;  
TREAT; ALUMINIUM; SALT; GREASE; SECOND; TAN|

DC- D18|

IC- <ADDITIONAL> C14C-003/00|

MC- <CP> D07-B|

Союз Советских  
Социалистических  
Республик



Государственный комитет  
Совета Министров СССР  
по делам изобретений  
и открытий

# ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

## К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 499297

(61) Дополнительное к авт. свид.ву —

(22) Заявлено 01.03.74 (21) 2001356/28-12

(51) М. Кл. 2 С 14С 3/00

с присоединением заявки № —

(23) Приоритет —

Опубликовано 15.01.76. Бюллетень № 2

(53) УДК 375.624(098.8)

Дата опубликования описания 19.04.76

(72) Авторы  
изобретения

М. В. Темнова и И. К. Сирен

(71) Заявитель

Конструкторское бюро Министерства легкой промышленности  
Эстонской ССР

## (54) СПОСОБ ВЫРАБОТКИ ПЕРЧАТОЧНЫХ КОЖ

Изобретение относится к кожевенной промышленности и может быть использовано при выработке кож для перчаток.

Известен способ выработки перчаточных кож из хромированной козлины, включающий раздублиивание полуфабриката, пикелевание его, затем додублиивание, нейтрализацию и крашение-жирование.

С целью улучшения качества кож и сокращения продолжительности процесса по предлагаемому способу раздублиование проводят одновременно с нейтрализацией путем обработки полуфабриката едким натром в присутствии перекиси водорода, а додуближение осуществляют после жирования солями алюминия.

Способ осуществляют следующим образом. Полуфабрикат обрабатывают смесью едкого натра и перекиси водорода, затем красят и жируют, после чего додубливают солями алюминия.

Пример. Стартовый полуфабрикат промывают, обрабатывают щавелевой кислотой 0,3—0,5% от массы кожи при 25—30°C в течение 60 мин, затем нейтрализуют и раздубливают смесью едкого натра 0,2—0,3% и перекиси водорода 0,3—0,4%, от массы кожи при  $\text{ЖК}=1,0—1,5$ , при 25—30°C в течение 30 мин. Потом промывают до  $\text{рН}=5,5—6$ , повышают температуру до 55—60°C, красят и жируют в

одной ванне при  $\text{ЖК}=1,0—1,5$  в течение 50—60 мин.

После тщательной промывки проводят додуближение алюминиевыми квасцами в количестве 3—5% от веса кожи или в комбинации с хромовыми солями с расходом хрома 0,5—1% в присутствии хлористого натрия (расход 20—25% от веса алюминиевых квасцов) при 25—30°C в течение 60—90 мин. Кожи выгружают без промывки и обрабатывают дальше известным способом.

Предлагаемый способ позволяет сократить продолжительность процесса путем совмещения операций раздублиования и нейтрализации и за счет сокращения процесса крашения. В связи с удалением хромовых солей из кожи путем раздублиования уменьшается плотность переплетения волоски, достигается увеличение удлинения готовых кож и улучшается фиксация красителей, что приводит к сокращению продолжительности этого процесса. Кроме того, указанный режим и выбор материалов (смешанная смесь) дает возможность увеличить выход кож по площасти.

### Формула изобретения

Способ выработки перчаточных кож, включающий раздублиивание хромированного полуфабриката, додублиивание его и нейтрализацию с последующим крашением-жирова-

499297

4

3

нием, отличающимся тем, что, с целью улучшения качества кожи и сокращения продолжительности процесса, раздубливание

тем обработкой полуфабриката едким натром в присутствии перекиси водорода, а додубли-  
вание осуществляют после жарования соля-  
ми алюминия.

Редактор Т. Янова

Составитель С. Чепушико  
Техрер Т. Курилко

Корректоры: А. Дзесова  
и И. Позняковская

Заказ 614/18

Изд. № 1066  
ЦНИИПИ Государственного комитета Совета Министров СССР  
по делам изобретений и открытий  
113035, Москва, Ж-35, Раушская, наб., д. 4/5

Тираж 495  
Подпись

Типография, пр. Сапунэва, 2